

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2024/2025 уч.г.
ПРОФИЛЬ «КУЛЬТУРА ДОМА, ДИЗАЙН И ТЕХНОЛОГИИ»
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП. 7-8 КЛАССЫ.**

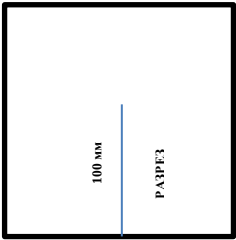
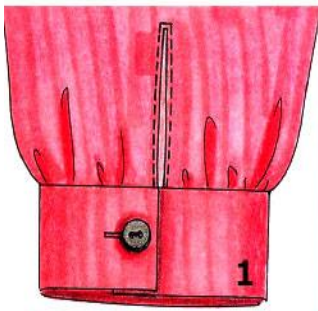
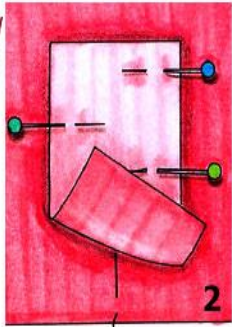
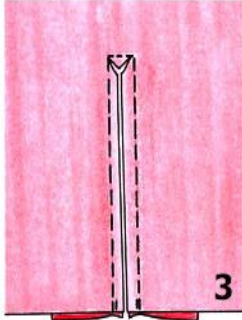
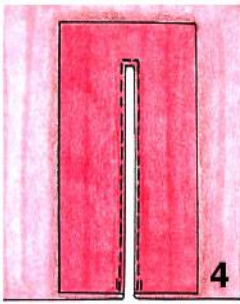
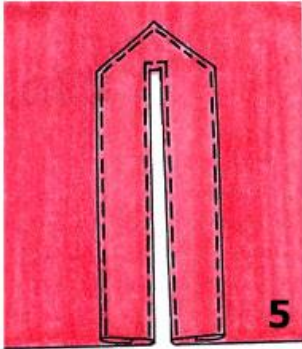
Практическая работа: «Обработка разреза на рукаве обтачкой»

Время выполнения – 90 минут. Максимальный балл – 15

Обработка разреза рукава обтачкой смотрится эффектно и профессионально, а выполнить этот узел достаточно просто. Обработку разреза рукава обтачиванием применяют, когда стороны разреза не заходят друг на друга, а на манжете имеется припуск под застежку. Используя интересные сочетания основной ткани изделия и материалов для планки можно получить оригинальные модели как женской, так и мужской одежды.



Задание: Выполнить обработку разреза на рукаве обтачкой		Материалы: 1. Ткань х/б, однотонная, любой цветовой гаммы, 1 деталь размером 200х200 мм, 2 деталь размером 40х140мм; 2. Нитки х/б в тон ткани; 4. Ножницы, портновские булавки; 5. Линейка, карандаш; 6. Ручная игла.
№ п/п	Содержание операции	Рисунок
1	Выкроить из предложенного материала две детали: 1 деталь размером 200х200 мм, 2 деталь размером 40х150мм	

2	На первую деталь нанести линию разреза длиной 100 мм	
3	Проложите на рукаве вдоль линии, маркированной РАЗРЕЗ , сметочную нитку. Приколите обтачку к рукаву поверх метки разреза лицевой стороной к лицевой стороне (2)	   
4	С изнаночной стороны рукава проложите строчку по обе стороны разметки и близко к ней. У верхнего конца проложите 2-3 поперечных стежка.	
5	Между строчками выполните разрез, в конце разреза в уголки выполните косые надсечки (3).	
6	Обтачку заметайте на изнаночную сторону. Края разреза приутюжьте, отстрочите в край (4).	
7	Срезы обтачки подвернув, приколите и настрочите в край. Ширина шва от обработанного среза детали 1÷2 мм.	
8	Выполните окончательную влажно-тепловую обработку.	

Время на выполнение задания: 90 минут.

Самоконтроль:

- машинные строчки – ровные, аккуратные;
- ширина швов соответствует заданным величинам;
- сборка оборки равномерная;
- наличие машинных закрепок;
- отсутствие строчек временного назначения;
- качество ВТО;
- соблюдение правил техники безопасности.

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2024/2025 уч.г.
ПРОФИЛЬ «КУЛЬТУРА ДОМА, ДИЗАЙН И ТЕХНОЛОГИИ»
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП. 9 КЛАССЫ.**

Практическая работа: «Изготовление макета защитного нарукавника»

Время выполнения – 90 минут. Максимальный балл – 15.

Защитные нарукавники как элемент рабочей одежды – надёжная защита не только для самого человека, но и его одежды от сложных загрязнений. У каждой профессии своя специфика, поэтому нарукавники изготавливают из различных материалов, подходящих работникам конкретных сфер деятельности. Защитные свойства изделия многократно повышаются при обработке их различными составами. На руке изделие фиксируется при помощи резинки. Детские защитные нарукавники можно декорировать различными элементами.



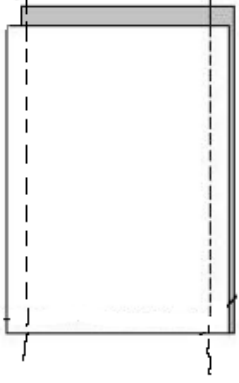
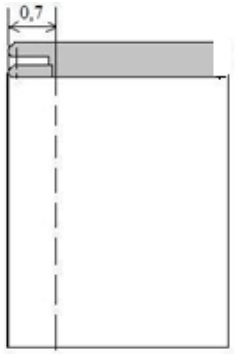
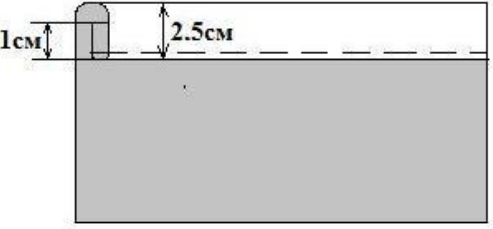
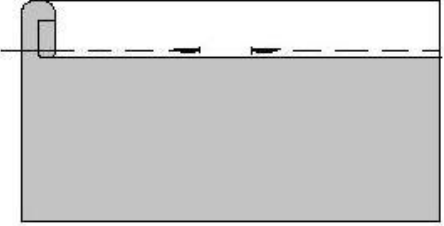
Задание:

Изготовить макет защитного нарукавника



Материалы:

1. Ткань х/б, однотонная, любой цветовой гаммы, 2 детали размером 220x130 мм;
2. Резинка бельевая длиной 40 см.
3. Элементы декора: бусина, лента узкая, мулине и т.п.
3. Нитки х/б в тон ткани;
4. Ножницы, портновские булавки, английская булавка;
5. Линейка, карандаш;
6. Ручная игла.

№ п/п	Содержание операции	Рисунок
1	Сложить детали изнаночной стороной внутрь. Срезы совместить. Стачать по боковым срезам шириной шва 0,5 см. Закрепить начало строчки	
2	Нарукавник вывернуть, швы выправить «враскол». Проложить по боковым срезам вторую строчку шириной шва 0,7 см., заутюжить.	
3	Верхний и нижний срезы нарукавника заметать на расстоянии 1 см., а затем - на 2,5 см.	
4	Застрочить верхний и нижний срезы нарукавника от сгиба на 1-2 мм оставив свободным пространство для вдевания резинок. Сделайте закрепки. Наметку удалите.	
5.	Из предложенных элементов декора выполнить отделку. Рекомендуем выбирать легкие в исполнении, но эффектные способы отделки. Выполняя отделку, вы можете самостоятельно отобрать оптимальный размер предложенных материалов для декора и определить уместное расположение.	

6.	Вденьте при помощи английской булавки резинку (предварительно разрезав ее на две равные части), концы резинки соединить ручным швом.	
7.	Выполните окончательную влажно-тепловую обработку.	

Самоконтроль:

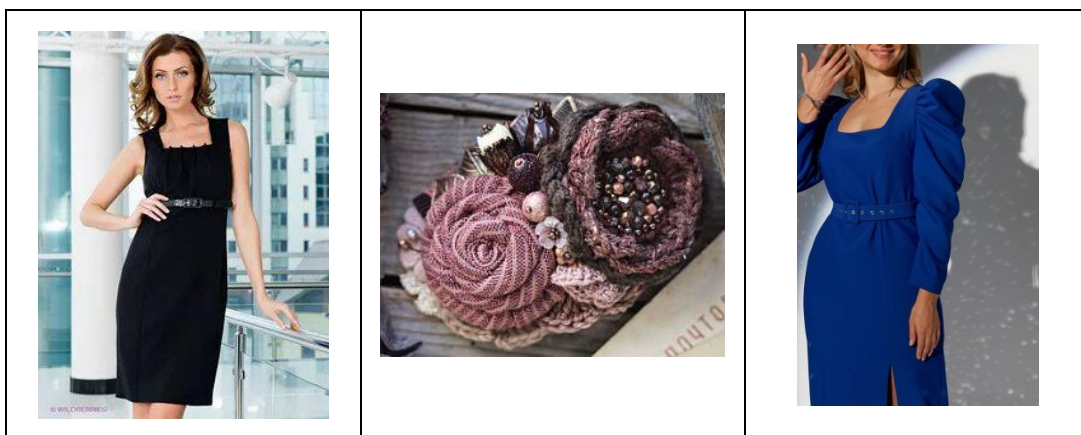
- машинные строчки – ровные, аккуратные;
- ширина швов соответствует заданным величинам;
- ширина шва притачивания застежки-молнии равномерная;
- звенья молнии закрыты подогнутым краем ткани;
- наличие машинных закрепок;
- отсутствие строчек временного назначения;
- качество ВТО;
- соблюдение правил техники безопасности.

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2024/2025 уч.г.
ПРОФИЛЬ «КУЛЬТУРА ДОМА, ДИЗАЙН И ТЕХНОЛОГИИ»
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП. 10-11 КЛАССЫ.**

**Практическая работа
«Обработка горловины плечевого изделия с вырезом каре подкройной
обтачкой из отделочной ткани и декоративным цветком»**

Время выполнения – 90 минут. Максимальный балл – 15

Вырез каре — это один из самых популярных стилей вырезов, который придает платью элегантность и утонченность. Этот вырез представляет собой квадратную форму, которая идеально подчеркивает линию плеч. Стил выреза каре идеально подходит для создания романтического образа или вечернего платья. Вырез каре может быть применен на платьях разных длин и форм: от коротких платьев с поясом до длинных, пышных моделей. Платье с вырезом каре можно украсить вышивкой или камнями, чтобы добавить ему оригинальности и изысканности.



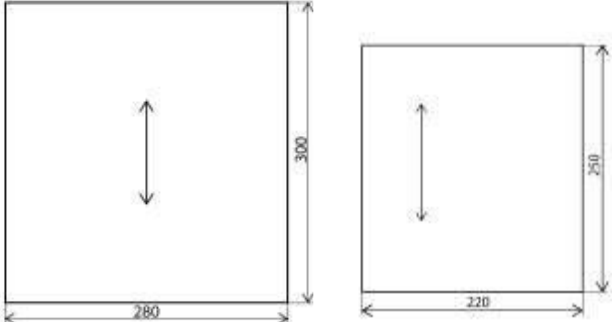
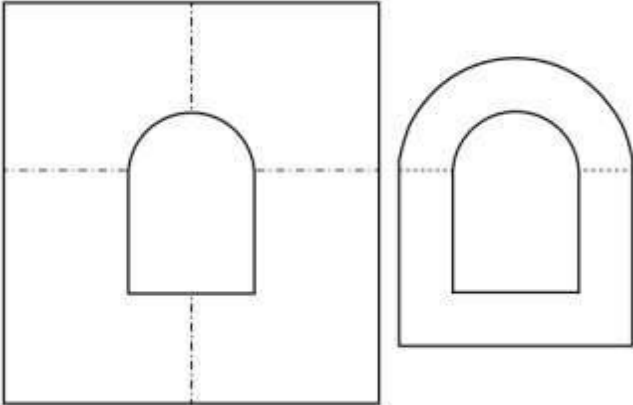
Задание:

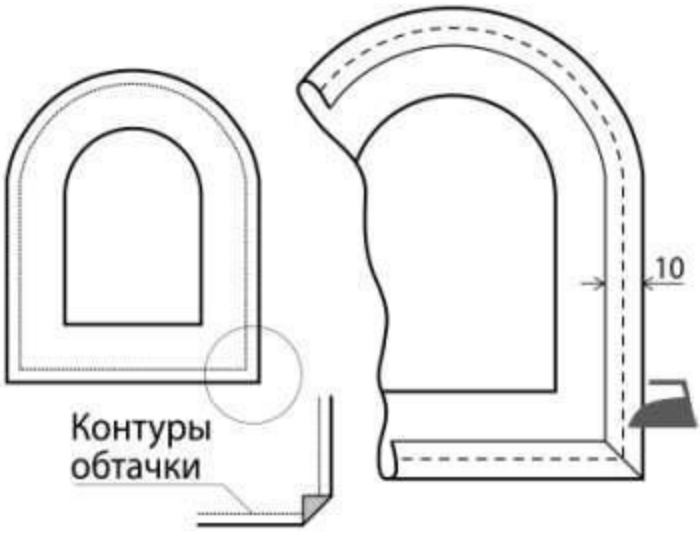
Выполнить обработку горловины плечевого изделия с вырезом каре подкройной обтачкой из отделочной ткани и декором.



Материалы:

1. Ткань для раскроя основной детали: х/б, однотонная, любой цветовой гаммы, 1 деталь размером 300 мм х 280 мм.
2. Ткань для раскроя подкройной обтачки: х/б, контрастная, любой цветовой гаммы, 1 деталь размером 250 мм х 220 мм.
3. Элементы декора:
 - лента-органза шириной 2,5 см – 50 см,
 - атласная лента шириной 2,5 см – 20 см,
 - узкая атласная лента шириной 5 мм – 30 см,
 - бусина с отверстиями.

№ п/п	Содержание операции	Рисунок
1	Выкроить с учетом направления долевой нити две детали. Размером 300 мм х 280 мм и 250 мм х 220 мм. Первую деталь из основной ткани, вторую из контрастной.	
2	Вырезать из бумаги шаблон основной детали и обтачки для обработки среза горловины. Выкроить основную деталь и обтачку горловины, соблюдая все правила раскроя.	
3	Проложить контрольные линии прямыми стежками по линии середины переда и спинки на основной детали. Отметить линию плеча на обтачке.	

4	Подготовить обтачку: подогнуть внешние срезы обтачки на изнаночную сторону на величину 10 мм и заметать, обработав углы в соответствии со схемой.	
5	Наложить обтачку лицевой стороной на изнаночную сторону изделия, совмещая срезы горловины (убедиться, что линии середины и линии плеч всех деталей совпали). Приколоть и приметать. Обтачать горловину со стороны обтачки. Ширина шва 5 мм. Удалить наметку. Надсечь припуски швов в уголках, не дорезая до строчки 1-2 мм. В местах скруглений сделать надсечки.	
6	Отогнуть обтачку на лицевую сторону изделия. Шов обтачивания выправить и выметать, перепуская 1 мм на изнаночную сторону. Приутюжить с изнаночной стороны изделия. Удалить наметку, горловину тщательно приутюжить еще раз с изнаночной стороны.	

7	Наложить и наметать отлетной край обтачки на изделие. Настрочить обтачку на 1 мм от подогнутого края. Проложить отделочную строчку по краю горловины шириной шва 1 мм по стороне обтачки. Удалить сметочные стежки. Провести окончательную ВТО.	 Лицевая сторона
8	Из предложенных элементов декора выполнить текстильный цветок, если вы к этой работе ещё не приступали. Рекомендуем выбирать легкие в исполнении, но эффектные способы отделки. Выполняя цветок, вы можете самостоятельно отобрать оптимальный размер предложенных материалов для декора. Прикрепить цветок к изделию, определив ему уместное расположение.	

Самоконтроль:

- машинные строчки – ровные, аккуратные;
- ширина швов соответствует заданным величинам;
- наличие машинных закрепок;
- качество ВТО;
- соблюдение правил техники безопасности.

